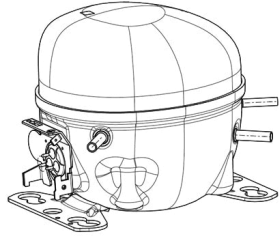


EMT6160Z



**CÓDIGO DE INGENIERÍA**  
513306230



**REFRIGERANTE**  
R-134a



**VOLTAJE Y FRECUENCIA**  
220-240 V 50 Hz



**APLICACIÓN**  
HBP



**TIPO DE MOTOR**  
CSIR



**CONDICIÓN DE STÁNDAR**  
EN12900



**CAPACID REFRIGERACIÓN**  
648 W



**EFICIENCIA**  
2.3 W/W

DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	EMT6160Z
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	HBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube or Expansion Valve
Enfriamiento del Compresor	Fan/220
HP	1
Torque de Arranque	HST
Sítio de Fabricación	BRAZIL

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	19.15 $\Omega$ at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	11.3 $\Omega$ at 25°C
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 50Hz	9.8 A
Corriente a Plena Carga (L/MBP) 50Hz	2.5 A
Corriente a Plena Carga (HBP) 50Hz	2.6 A

## DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	6.76 cm <sup>3</sup>
Carga de Aceite	180 ml
Tipo de Aceite	ESTER
Viscosidad del Aceite	ISO22
Peso	7.8 Kg

## COMPONENTES ELÉCTRICOS

Capacitor de Arranque	64-77 µf/330 V
CSR CSIR BOX	No
Tipo de Dispositivo de Arranque	RELAY
Protetor Térmico	T0571/G6

## CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	SMALL EUEM
Tray Holder N/A	YES

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	6.1 mm	SLANTED 42° UP + 45° TO BACK	COPPER
Descarga	4.94 mm	SLANTED PARALLET BP+24°TO BACK	COPPER
Servicio	6.1 mm	SLANTED 45° UP + 45° TO BACK	COPPER

## PERFORMANCE

### CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-134a
Aplicación de Prueba	HBP
Condición de Stándar de Prueba	EN12900
Refrigeración de Prueba	Fan
Voltaje de Prueba	220 V
Frecuencia de Prueba	50 Hz
Máx. Carga de Refrigerante	250 g
Temperatura de Referencia	Dew

**RATED POINTS**

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
50	5	648	2.3	282	-	16.26

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

**CURVA DE PERFORMANCE****Temperatura Condensación 35°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-15	343	2.02	169	-	7.25
-10	430	2.31	186	-	9.14
-5	531	2.58	206	-	11.36
0	649	2.87	226	-	13.95
5	782	3.22	243	-	16.95
10	933	3.67	255	-	20.41

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

**CURVA DE PERFORMANCE****Temperatura Condensación 45°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-15	299	1.62	185	-	6.93
-10	377	1.87	201	-	8.79
-5	468	2.10	223	-	10.99
0	574	2.31	248	-	13.55
5	694	2.53	274	-	16.51
10	829	2.79	297	-	19.93

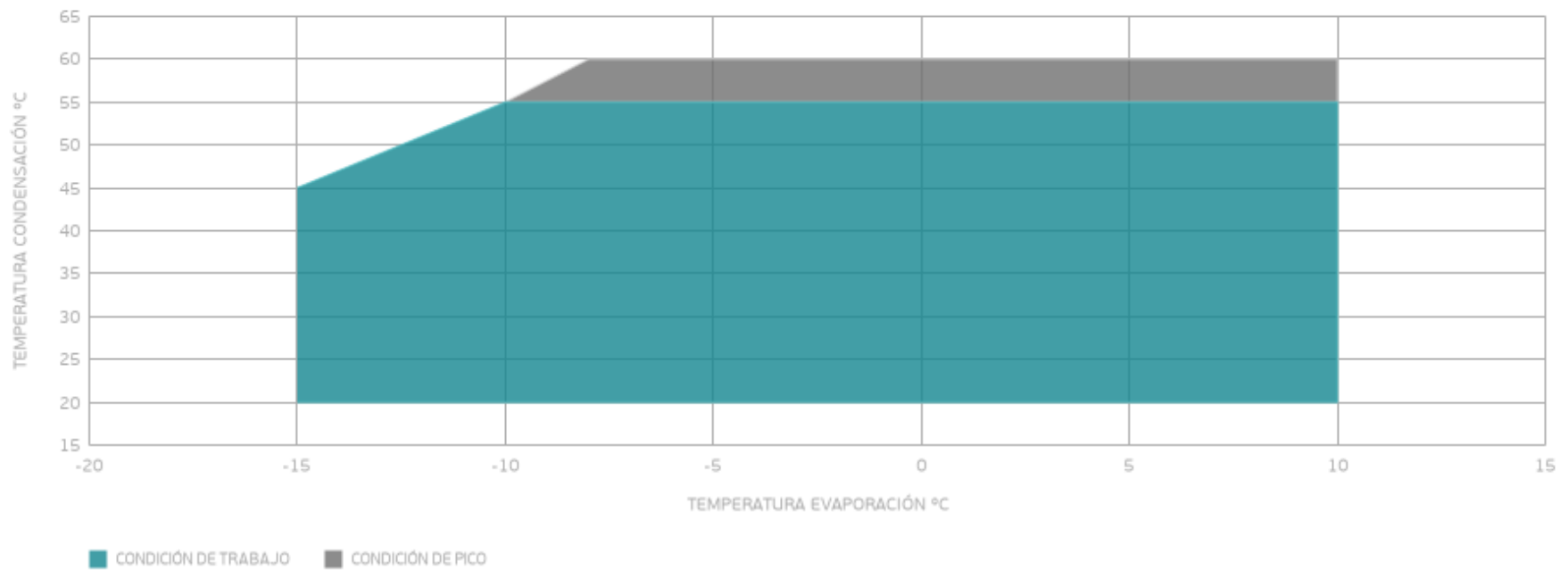
Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

**CURVA DE PERFORMANCE****Temperatura Condensación 55°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-10	322	1.54	209	-	8.35
-5	403	1.76	229	-	10.51
0	496	1.94	256	-	13.04
5	602	2.11	286	-	15.97
10	721	2.28	316	-	19.34

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

## RANGO DE APLICACIÓN



## DIMENSIONES EXTERNAS

